⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61 - 162925

⑤Int Cl.*

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和61年(1986)7月23日

A 47 J 27/21 F 24 H 1/06

7732-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

②発明の名称 直火式断熱保温湯わかし器

②特 頭 昭60-3091

愛出 頭 昭60(1985)1月11日

砂発 明 者 栢 島

光敏

東京都中野区東中野1-31番地7-803号

①出 願 人 栢 島 光 敏 東京都中野区東中野1丁目31番地7-803号

on 4m **1**

1. 発明の名称

直火式断熱保温器わかし器

- 2. 特許請求の範囲
 - (1) 容器の底部及び個部の一部もしくは全部が、使用に供される場を保持する内槽を形成するの無を、外部無限により直接加無することのできる外壁との二重壁よりなり、数二重壁で囲まれる空隙に、各の壁の一部を両径とし、その影がイオード特性が外壁偶より内壁側に向けて指向したる熱サイフォンを構成することを特徴とする断熱保温場わかし器。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は直接火にかけられる保温湯わかし器に関するものである。

世来水を沸騰させた後長時間保湿させることができる容器としては電気式のものが替及しているが、通電の保持に不可欠な電気コードのために、持速びその他の機動性に欠けるところがある。一方、一度沸騰した熱傷を長時間保持することので

きる容者として現法版(デュワー版)があるが、 とれはそのままでは火にかけることができず、一 度別の容器で沸磨させた後移し変える手間を要す る。また長時間保持後多少ぬるくなった湯を再沸 時させるにも不便である。本発明は以上の事由に 数み、ガスや電気等の過常の規矩に直接かけられ、 しかも度法版に逃ずる断熱保護性を兼ね値えた保 温動わかし容器の作成を計ったものである。

本発明では熱サイフォンの原理を利用するとと を特徴とする。容器に保限効果をもたせるために は容器周囲に断熱層を形成させなければならない が、単なる断熱層であれば湯を誘かす時には逆に とれが熱の伝達を妨げる。 この相反する二点を 本発明は熱サイフォンの熱ダイオード特性を利用 するととによって同時に満たさんとするものであ

第1 図に本発明に係る熱サイフォンを利用した 多わかし容器の基本的構造を示す。 あわかし容器 はその何面及び底部が二重要であり、その間は中 空で適当な熱媒体たる作用疣体が密封されている。

特開昭61-162925 (2)

場を持かす時は、通常のやかんを火にかけると きと同様、外盤15の底部及び偶面部の一部を外 倒より加熱する。底部に溜まっている熱媒体たる 水11はその熱を受け蒸気となって二髪間の空間 10に充満する。液相と気相はそれぞれの温度と

飛散してしまった後は内壁への定常的な水の供給がなく、熱媒体の環境が生じないからである。従って内壁倒から外壁飼への無の移動は、単える気相空間を介した伝熱となり、加熱時の外壁側から内壁側への場合に比し著しく波ぜられる。

イオード特性を有する。一般にヒートパイプは笹

内相の水13が沸腾するに及び加熱を停止した及にはなった。当然外壁側の流外壁側の造程が始さる。古然外壁側の蒸気には存むには高温側の外壁がには高温側の内壁がには高温側の内壁には高温側の内壁には高温側の内壁には高温側の内壁には高温側の内壁には大りの大角では大りになった。

加熱時に内壁倒に凝結した水底はすみやかに下方の溜に横下することが望ました、内壁の作用低体たる水に対するメレ性は中ない方がよい。 扱のの加工度を視度の高いものにするか、ナファや酸化膜の被膜あるいは適当なメッキ 妥 面層に より効果の向上が計れる。 加熱停止後、 内壁 に 水 筒 多るいは水の 薄層が付着 していると、 それが 内壁 より熱を奪って気化するからである。 この内壁に付

特開昭61-162925 (3)

外盤底部の作用流体の智の温度によって二重整間の無サイフォン空間内の蒸気圧が失まるが、これは外盤倒の冷却に伴い急速に低下する。ちなみに水の常温での蒸気圧は約20mmHg であるから、水を作用流体にする場合には外盤側の冷却に伴いる大この程度をでの圧力低下が見込まれる。しかし、一般に気体の熱伝導をはほとんど気体の正力によらないので、この程度の圧力低下では伝導による気の損失を減ずることを期待できない。数mmHg より低い真空医まで減圧することができれ

第2四にこの型式のより具体性をもたせたものの断面回を示す。四中24は安全弁である。正常に動いている時の二重整間の空隙10の圧力は最高である。四年には、水の蒸気圧の上昇に伴って圧力はたまたは、迷にはなりを破壊するに至る。とれたに防止するためのものである。熱サイフォンの空隙10と外気の間に介在する形になればど

は伝導度を低下させることができるので、水以外の蒸気圧の低い物質を作用低体に選ぶか、水に適当な溶質を溶解させ容質効果により蒸気圧を下げるか、あるいは吸虚材や水を結晶水化する物質の使用によってこれを果たすことができれば、加熱

本発明に係る熱サイフォンの熱ダイオード特性を利用した保温効果は、給湯用の大型湯わかし器や調理用鍋にも利用することができる。調理用鍋の場合、通常の表飲き用には熱媒体に水を使用できるが、200で以上の高温を要求される調理には、材料強度の観点から水を密封保持してかくととが難しく、適当な蒸気圧の低い炭化水素油を用いる。

以下に幾つかの実施例をあげ、構造・構成・材 質等について更に詳述する。

最も基本的な型式のものは、熱サイフォン応用の原理の説明に用いた第1 図に示されるごとき、 産部と側面部を連過した空間10を二重壁間に有 し、熱サイフォンの熱錐体の循環をこの全域にわ

に取付けてもよい。安全弁には大別してバネ式の ものと破裂技式(ラブチャーディスク)のものが あるが、後者の方が密封度が高く取付けのための 加工も容易である。前者は弁が働いた時も弁が破 抵するととはなく反復使用が可能であるが、構造 が複雑で気体の向れのおそれがある。現れ自身は それが値少であれば使用時にそれほど大きを支障 となるものではないが、長期間使用の後に二重監 間の熱サイフォンの水を補う必要が生じる。弁の 作動条件は弁の両側での圧力差が1気圧程度(約 1~4/cm²) にするとよい。合却時には空隙10の: 圧力は数十 mHg まで下がり、外気の圧力の方が 高くなる。加熱誘路時には、脱サイフォン内が 1000であれば圧力整は0であるが、作業流体 たる水の風度と使用に供する水13の風度との間 に若干の温度差が生じるととが考えられ、この時 には逆に外気側の圧力の方が低くたる。水の蒸気 圧が2気圧の時の温度は約120 ててあるから、作 用抗体の温度がこの温度に達するまで弁は耐えら れることになるが、通常易を誇かず場合使用に供

特開昭61-162925 (4)

する水との温度との間に20度もの温度差が生じることはありえない。調理鍋等に本方法を利用する時には、被調理物の温度が100で以上になることもあり、弁の作動条件をより高圧力差例にずらす必要がある。

作用低体たる水の熱サイフォン空販内への密封は、この弁を用いて容易に行うことができる。容器作製後、適量の水をこの空販内に入れ併設させる。空隙から全て空気を排出させて水の蒸気で充満させた時に弁を閉じればよい。

二重整を構成する外壁及び内壁に要求される強度を構成する外壁及び内壁に要求される。二重整の構造は中心地を共有する半径の異なる二円筒形を合体させたものに振することができるが、圧力ガス容器の強度設計と参照すると、一例として、アルミニウム合金契(材質合金耐力約10~12~11)半径10cmの円筒形容器で、原部内厚1 mmの場合、10~4/cdの圧力にまで耐えりる。ヒートパイプでは、通常の細長い円筒状のもので、作用流体を水にした時200でまで使用できるもの

場合には容器を傾射させる必要はない。

第3回には何面を熱サイフォンの空豚に代えててので豚には何面を熱サイフォンの空豚に代えている。 図では断熱 展3200下 雑 は 内 監 底 記 し で し で あ る が 、 これを外壁 底 部 ま で 更 に 拡 長 し て も し い。 この 爾成に よれば、 加熱 停止 後に か ける 熱 サイフォンの 作用 促 体 蒸 気 の 対 洗 に よる 熱 損失 を 除 去 する ことができる。 何面 の 二 重 整 の 空 隊 3 2 を 仕 切り板 3 1 に よって 熱 サイフェンの 空 隊 1 0 と

の作製が可能である。側面部あるいは底部の内壁と外壁の間をところどころ担状ないし抜状のもので、で果様し、強度の補強シよび内壁側に凝結した作用流体の降下の促進を計っても本発明の目的とする熱サイフォンの機能には支障はないが、 架橋部を通しての 伝熱により断熱等性が一部損なわれる
シモれはある。

熱サイフォンの空隙に封じ込める水の量は省エネ的観点からは少量の方がよい。空隙の周囲の壁の全表面を減らす時に表面に付着する層及び水流に相当する量を多少上回る量が最低限必要である。

第2回では二重歴間の空味底部の中程に、ドーナを関する。とれば、原本をはなった。とれば、原本をはなった。とは、原本をはないが、の質をはないが、の質をはないが、の質をはないのではないのでは、のではないのでは、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、のではないが、できるのではないが、できる。このではないは、できるではないが、できるではないが、できるではないが、できるではないが、できるではないが、できるではないが、できるではないは、できるではないが、できるではないが、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるでは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるではないは、できるでは、できないいは、できないは、できないは、できないは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないは、できないいは、できないは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、できないいは、ではないは、できないいいはないは、ではないは、できないは、できないはないいは、できないは、ではないいは、ではないは、できないいはないいは、できないは、できないは、できないは、できないは、できない

分離し、そこを真空に引くと高い断熱効果が得ら れる。従って熱損失は底部の熱サイフォン空隊 10を経るものが主とたるが、ここでは上側の内 壁16が高區,下側の外壁15及び作用疣体習 1.1が低温とたるため対抗は生せず、伝導による 熱の移動のみ考慮すればよい。これは気体層を通 しての熱伝導であるから断熱性は極めて高い。倒 面の其空二重壁部の製造には、近年普及した金属 製農法瓶の製造工程が提用でき、技術的には問題 がない。材質、製造コスト等を考慮して、空原 3 2 を真空に引く代わりに断點材を充填するとと によっても十分な効果を得られる。使用可能な断 熱材としては、ガラスウール・ロックウール等が ある。 断熱 材を 使用する 場合には 仕切り板 3 1 を 除去するととも可能であるが、との時には断熱材 がそれ自身で形状を保持しりることのほかに、鳥 サイフォンの作用疣体に直接さらされるので、耐 水性のものを用いるか、表面処理をし、水が断熱 材の中に入り込まないようにする必要がある。

この型式の特徴としては、底部の外盤 1 5 ざえ

特開昭61-162925 (5)

類 4 図及び第 5 図には、倒面を二層にし、一方を断熱層 3 2 、他方を熱サイフォンの空隙 1 0 とした例を示す。第 4 図では断熱層が外側、第 5 図では内側になっている。断熱層としては第 3 図に示した型式と同様、真空にひく場合を示してあるい、図中 3 2 の空隙に断熱材を充填してもよい。断熱材として十分を耐水性あるいは界面の段密性

である。との断熱届 6 2 は、外壁 1 5 と内壁 1 6 を完全に遮断するととなく、断熱層を貫通する穴 もしくは智61が設けられている。とれは熱サイ フォンを構成するためのもので、作用流体の蒸気 及び液腐が詰まるととなく通れる程度の大きさで あることが必要である。 この通路の位置は図のよ りに中央近傍である必要はたく、また複数でもよ い。 6 1 は熱サイフォンの空間10の一部でもあ るが、加熱時には展結した作用促体液症がことを 経て下部の宿11に戻るので、61周囲の蟹面に は適度の勾配をもたせる等して、被熵が途中で飛 るととなくとの通路に至るようにする。これらの 型式では、何部及び底部の断熱層32,62は断 熱材を用いるよりも真空にひく方がより効果的で **ある。底部の断熱層 6 2 の存在により、底部にお** ける熱サイフォン蒸気層を通しての熱伝導による 熱損失も著しく抑止でき、通常の異法派とほぼ同 程度の断無効果を得るに至る。第7回の型式の方 が熱サイフォンが内槽両面にも及ぶので、加熱時 の熱伝達特性の向上が計れるが、第6図の型式の を保持するととができるものを用いる場合には、 熱サイフォンの空隊と断熱層の間の境界盛 4 1 は 除去できる。第4回の型式では、熱サイフェンが 内相14の側面も覆つているので加熱時の熱の伝 速が第3回の型式のものより良い。また加熱停止 後は、第2回の型式のものに比し熱サイフォンの 倒面部にかける熱対流による損失が少ない。偶面 における熱サイフォンの空隙 1 0 を挟む二重盤の うち外倒の壁が、断熱層32の内倒の壁になって おり、第2回の型式の場合と異なり二重整の内値 と外側との間で温度差が大きくなることがたいか らである。第5回の型式のものは、加熱時の熱伝 連特性、加熱停止後の保留特性とも第3図の型式 のものと任何同程度と思われるが、加熱時に断熱 盾が直接外からの強火に晒されるととがないので、 断熱層壁の材質、あるいは断熱材を用いる場合に はその断熱材の材質に多少の条件の緩和が可能で

第6回及び第7回では、底部にも断熱層62を 設け、加熱停止後の保温機能の増大を計ったもの

ものより構造的に多少複雑となる。 底部の断熱層 6 2 を通る作用 优体の通路 6 1 が第 6 図のものとで異なるのは、 6 1 の形状の選択に幅のあることを示したもので、 熱サイフォクの調査とは無関係である。 6 1 は断熱層の切りには単なる穴のような外観を呈するが、断熱層が厚い時には管とみなすこともできる。 質は 前述の条件さえ渡たせば、まっすぐでも斜めても、あるいはラセン状でもよい。

保 型 効果の一層の向上を計るには、放射による 熱 損失の抑止を行うとよいが、 これには通常の展 法 瓶 等の 保 温 容 器 で行われているように、 真 空 断 熱 層 3 2 , 6 2 の 壁 表面の反射率 を 高 める。 適当 な メッキ・コーティグ等の 表面 処理を 第 してもよ い。 これにより 熱 サイフォンの 機能が 妨げられる ことは ない。

加熱時の熱効率及び伝熱等性については、熱サイフォンがヒートバイブの一種として特象付けられることからも、その良好性は自明であるが、加

特開昭61-162925 (6)

熱停止後の断熱保温特性に関して、一例として第 3四の型式のものについてその熱損失を見渡るる と、 餌面及び上部釜の断熱層 2 5 , 3 2 を実空に ひいた場合、内槽内からの蒸気の容器外部への偏 れが無視できるとすると、底面の熱サイフォン空 隊10の蒸気層を介しての熱伝導によるものが、 熟損失の主たる要因となる。底部の空隙の厚さ 2 cm,半径10cm,外壁15及びそれに接触する作 用流体習11は常温25℃にあり、内標14には 100℃の水16が入っているものとして概算す ると、水蒸気の熱伝導率は約2×10⁻⁴(J/cm·s· K) であるから、たかだか毎秒 0.5 6 cal の動損失 であり、800以上のあを約10時間保持できる ととになる。 第 6 図の型式のものでは、熱伝導の 伝熱断面積が中央の穴部 6 1 のみになるとみなし、 他の条件を同一のままにして、この穴部の半径を 1 cmとすると、熱損失は更に2桁下がり、保持時 間は100倍となる。

実際には、この保持時間は市販されている通常 のやかんでは14につき15~30分程度、履法

の一例を示す図、第6図及び第7図は餌部に加え て底部にも断熱層を形式させたる場合の一例を示

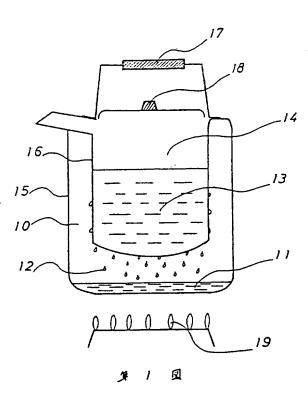
- 1 0 …… 熱サイフォン空豚
- 1 1 …… 熟媒体(作用优体) 智
- 12 ……無媒体(作用液体)液筋
- 1 3 …… 使用に供する場
- 1 4 …… 内 植
- 1 5 …… 外壁
- 1 6 …… 内盤
- 1 7 取手
- 1 8 ……… 蚕
- 2 1 ------作用流体堰
- 2 2 …… 弁.
- 2 3 …… 給 汤 口
- 2 4 …… 安全弁
- 2 5 , 3 2 , 6 2 …… 断熱層
- 3 1 , 4 1 …… 断熱層と熱サイフェン空隙の仕 切り板(境界壁)

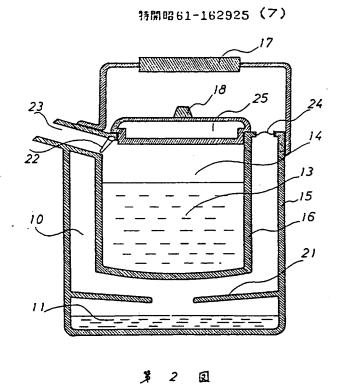
瓜より使ることはないので、内槽の壁面の熱伝導 あるいは内槽よりの蒸気の偏れ等の他の要因によ る熱損失を考慮しなければならないことが示唆さ れるが、これらは従来式の魔法点にも共通する質 因であり、本発明に係る容器に特徴する熱損失で はないので、少なくとも構造的には、本発明に係 る容器について従来式の異法抵並みの断熱保護性 が維持でき、十分実用に耐えりることは明らかで 4. 図面の簡単な説明

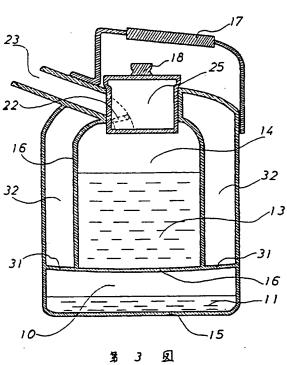
抵で約5~10時間程度であり、本発明による湯

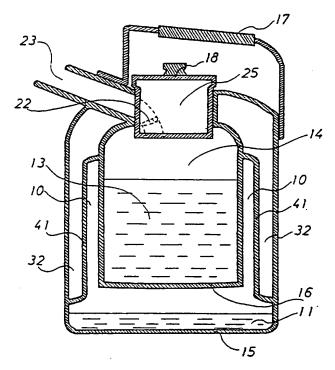
わかし容器の断熱保温特性が従来式の通常の魔法

第1図は本発明に係る直火式保温器わかし群の 模式的原理図、 第 2 図~第 7 図は本発明に係る道 火式保温等わかし器の実施例を示す疑断面図で、 第 2 図は容器の餌部及び底部に熱サイフォンを標 成した場合の一例を示す図、第3回は容器の底部 のみに熟サイフォンを構成した場合の一例を示す 図、 舞 4 図及び 第 5 図は容器の 餌部を断熱 層と熱 サイフォンの空隊との二層より形成させたる場合



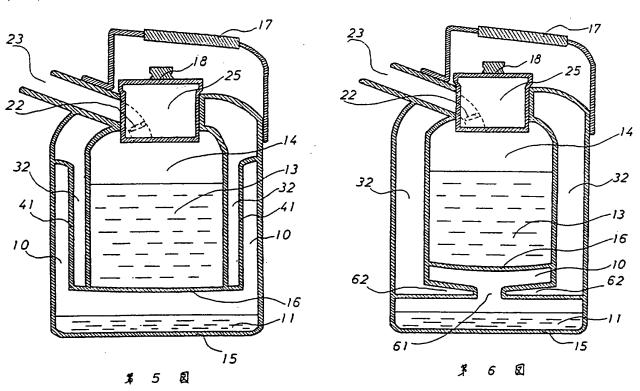


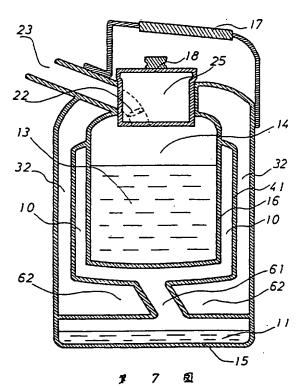




团

特開昭61-162925 (B)





BEST AVAILABLE COPY